



Luis Gonzaga Maués &lt;comprasmarituba@gmail.com&gt;

---

**Motocicleta**

1 mensagem

---

**Luis Gonzaga Maués** <comprasmarituba@gmail.com>  
Para: suelensimoes@terranew.com.br

25 de abril de 2019 11:23

Bom dia,

A prefeitura Municipal de Marituba, através do Coordenadoria de Compras vem solicitar Cotação de Preços.

**OBJETO:** Aquisição de veículos (tipo motocicleta), destinados à Guarda Municipal – GMARI e a Diretoria de Trânsito - Diretran, da Secretaria Municipal de Segurança Pública e Mobilidade Urbana - SEGMOB.

Qualquer informação entre em contato (91)3256-2100 ramal 208, (91) 992795470, (91) 981368937

Peço que acuse o recebimento deste e-mail.

Atenciosamente,

Gonzaga - Coordenadoria de Compras

---

 **Motocicleta.docx**  
1219K

TERRA NEW  
98452-5702

À

Prefeitura Municipal de Marituba

Setor de Compras

Conforme Solicitado, segue o orçamento abaixo:

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS DO OBJETO	Valor Unitário	Valor Total
01	08	<b>CATEGORIA:</b> MOTOCICLETA	R\$ 28.541,05	R\$ 228.328,40
		<b>MODELO/FAB:</b> 2019 - ZERO KM		
		<b>COR:</b> Branco Sólido, com Grafismo da Guarda Municipal ou Diretran e da Prefeitura de Marituba		
		<b>CAPACIDADE:</b> 02 Passageiros		
		<b>PESO (Kg):</b> Até 155		
		<b>COMBUSTÍVEL:</b> Gasolina e Álcool		
		<b>POTÊNCIA MÍNIMA (cv @ RPM):</b> 25 cv @ 7.500 rpm		
		<b>CILINDRADA MÍNIMA (m<sup>3</sup>):</b> 290 cc		
		<b>CARACTERÍSTICAS:</b>		
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motor: DOHC, monocilíndrico, 4 tempos, arrefecido a ar;</li> <li>• Transmissão: 5 (cinco) velocidades;</li> <li>• Sistema de partida: Elétrico;</li> <li>• Sistema de Alimentação: Injeção Eletrônica;</li> </ul>		

Terranew Com. de Motos Ltda.

CNPJ 27.548.066/0001-77 – Insc. Est: 15.560.233-0

Av. Pedro Álvares Cabral, 887 – Bairro Umarizal

CEP. 66.050-400 – Fones: (91)98452-5702 Suelen Melo

Belém – PA

- Suspensão: Garfo Telescópico (dianteira) / Pro Link (traseira);
- Freios: Disco (dianteiro e traseiro), com ABS;
- Pneus: 90/90 - 21, na Dianteira; e 120/80 - 18, na Traseira;
- Dimensões: 2,15 m, mínimo de comprimento; 1,15 m, de altura máxima,
- Distância mínima do solo: 250 mm;
- Capacidade mínima do Tanque: 13 litros.
- Emplacamento, que deverá ser realizado pela CONTRATADA, sem ônus para a CONTRATANTE;
- Capacetes

### ACESSÓRIOS:

Painel Digital; GPS; Rádio comunicador veicular (HT) com frequência digital; Kit Sinalizador Acústico e Visual; Rastreador; 02 (dois) Capacetes Modulares com queixeira móvel, escamoteável e basculante; Retrovisor Duplo. Protetor do Motor: em Deca única, confeccionada em tubos metálicos de seção redonda, reforçado, com acabamento em pintura preto fosco ou no padrão original do quadro da motocicleta, onde será fixado. Possuirá formato trapezoidal, com laterais (arestas) formando ângulo de aproximadamente noventa graus, dobradas para trás, na direção do motor, envolvendo-o. A fixação ao quadro será através de parafusos, com no mínimo dois pontos de apoio. Dispositivo contra "linha de pipa": equipamento de proteção para a integridade física do piloto, constituído de vareta telescópica, com cerca de 01 (um) metro de comprimento, confeccionado de material resistente e flexível, com sistema que permita o corte da linha. Deverá ser instalada no centro do guidão ou da carenagem da motocicleta, próximo à base do espelho

Terranew Com. de Motos Ltda.

CNPJ 27.548.066/0001-77 – Insc. Est: 15.560.233-0

Av. Pedro Álvares Cabral, 887 – Bairro Umarizal

CEP. 66.050-400 – Fones: (91)98452-5702 Suelen Melo

Belém – PA

# TERRANEW

## MOTOS

	retrovisor, de sorte a não causar ferimentos ao piloto em caso de choque ou colisão dianteira do veículo. Baulete/Baú: de 45 Litros, na cor Direta. com sinalizador simples na cor vermelha e fechadura com chave.	
--	--	--

Terranew Com. de Motos Ltda.

CNPJ 27.548.066/0001-77 – Insc. Est: 15.560.233-0

Av. Pedro Álvares Cabral, 887 – Bairro Umarizal

CEP. 66.050-400 – Fones: (91)98452-5702 Suelen Melo

Belém – PA





Luis Gonzaga Maués &lt;comprasmarituba@gmail.com&gt;

---

**Motocicleta**

1 mensagem

---

**Luis Gonzaga Maués** <comprasmarituba@gmail.com>  
Para: Para Amazonia <paraamazonia@yahoo.com.br>

25 de abril de 2019 11:17

Bom dia,

A prefeitura Municipal de Marituba, através do Coordenadoria de Compras vem solicitar Cotação de Preços.

**OBJETO:** Aquisição de veículos (tipo motocicleta), destinados à Guarda Municipal – GMARI e a Diretoria de Trânsito - Diretran, da Secretaria Municipal de Segurança Pública e Mobilidade Urbana - SEGMOB.

Qualquer informação entre em contato (91)3256-2100 ramal 208, (91) 992795470, (91) 981368937

Peço que acuse o recebimento deste e-mail.

Atenciosamente,

Gonzaga - Coordenadoria de Compras

---

 **Motocicleta.docx**  
1219K

À  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MARITUBA – PA  
Coordenadoria de Compras  
At: Sr. Luís Gonzaga Maués – Coordenadoria de Compras

Ref.: PROPOSTA ORÇAMENTÁRIA

Prezado Senhor,

Atendendo solicitação de Vossa Senhoria, apresentamos proposta orçamentária para fornecimento de motocicleta adaptada Viatura policial/Operacional com equipamentos e conforme abaixo:

01 – PRODUTO:

Item	Descrição dos bens	Unid	Qde	Valor Unit. R\$	Valor Total R\$
01	<p>VEICULO MOTOCICLETA, TIPO ON-OFF-ROAD, MODELO/FAB: 2019 - ZERO KM, COR: Branco Sólido, com Grafismo da Guarda Municipal ou Diretran e da Prefeitura de Marituba, CAPACIDADE: 02 Passageiros, PESO (Kg): Até 155, COMBUSTÍVEL: Gasolina e Alcool, POTÊNCIA MÍNIMA (cv @ RPM): 25 cv @ 7.500 rpm, CILINDRADA MÍNIMA (m3): 290 cc, CARACTERÍSTICAS: Motor: DOHC, monocilíndrico, 4 tempos, arrefecido a ar; Transmissão: 5 (cinco) velocidades; Sistema de partida: Elétrico; Sistema de Alimentação: Injeção Eletrônica; Suspensão: Garfo Telescópico (dianteira) / Pro Link (traseira); Freios: Disco (dianteiro e traseiro), com ABS; Pneus: 90/90 - 21, na Dianteira; e 120/80 - 18, na Traseira; Dimensões: 2,15 m, mínimo de comprimento; 1,15 m, de altura máxima, Distância mínima do solo: 250 mm; Capacidade mínima do Tanque: 13 litros. Empaçamento, que deverá ser realizado pela CONTRATADA, sem ônus para a CONTRATANTE; Capacetes; ACESSÓRIOS: Painel Digital;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>GPS / Rastreador</b> – com módulo receptor de alta sensibilidade dotado de tecnologia GPS integrado. Marca: <b>Multi Portal</b> – Modelo: <b>RST-MINI</b>. Especificações detalhadas conforme Ficha Técnica em anexo.</li> <li>• <b>Rádio comunicador veicular (HT) com frequência digital</b> - Marca: <b>HYTERA</b>, Modelo: <b>PD406</b>.</li> <li>• <b>Kit Sinalizador Acústico e Visual. Sistema de Sinalização Visual</b> – composto por mini sinalizadores com no mínimo 3 (três) LED's, selado ou vedado contra água, nas cores rubi e cristal, dotado de lentes difusoras em plástico de engenharia com resistência automotiva e alta visibilidade, sincronizados face a face, alimentados nominalmente com tensão de 12 a 14,7 V. Cada LED deverá obedecer as seguintes especificações: a) Cor predominante: vermelho; Intensidade luminosa de cada LED de no mínimo 40 lúmens; Categoria LEDs vermelhos: AlInGaP; b) Cor predominante: cristal, na cor branca; capacidade luminosa de no mínimo 350 lúmens para cada mini sinalizador; Categoria LEDs cristal: InGaN. Os sinalizadores luminosos deverão ser</li> </ul>	Unid.	08	33.752,00 (trinta e três mil e setecentos e cinquenta e dois reais)	270.016,00 (duzentos e setenta mil e dezesseis reais)



Pará  
Amazônia

controlados por circuitos eletrônicos internos e independentes que permitam a geração de lampejos luminosos de alta frequência com ciclos não inferior a 270 FPM. O circuito eletrônico deverá gerenciar a corrente elétrica aplicada aos LEDs através de PWM (Pulse Width Modulator) garantindo a intensidade luminosa dos LEDs mesmo que a motocicleta esteja com o motor desligado ou em baixa rotação, garantindo a eficiência luminosa e vida útil do LED; O botão de acionamento da buzina deverá ser mantido preservando a função original; Os sinalizadores direcionais (piscas ou setas) originais do veículo não poderão ser encobertos ou suprimidos e tampouco sua função original alterada. A) SINALIZADOR PATRULHEIRO FRONTAL SUPERIOR: 02 (duas) unidades, na cor vermelho rubi, selados, fixados nas hastes dos retrovisores, com aro de acabamento na cor preta; B) SINALIZADOR PATRULHEIRO FRONTAL INFERIOR: 02 (duas) unidades, na cor cristal, selados, fixados próximos às lanternas indicadoras de direção, com aro de acabamento na cor preta; C) SINALIZADOR PATRULHEIRO TRASEIRO: 02 (duas) unidades, com aro de acabamento na cor preta, sendo uma em cada lateral, na cor vermelho rubi, selados, fixados um de cada lado do bagageiro ou em suporte específico, de forma a não comprometer ou atrapalhar a agilidade do garupa nas ocasiões de montar ou desmontar rapidamente da motocicleta nas situações típicas de policiamento ostensivo. Marca: **FLASH** – Modelo: **KIT MOTO CROMO 6 CH (VERMELHO) (2T+4L)**.

**Sinalizador Acústico:** composto de Sirene eletrônica de no mínimo 100 watts RMS de potência; Pressão sonora de 110db  $\pm$  3db a 01 (um) metro de distância da fonte sonora; Amplificador incorporado ao alto-falante, confeccionado em policarbonato, alumínio ou nylon com fibra de vidro com alta resistência a impactos e ao calor, à prova de água e outras intempéries e proteção contra inversão de polaridade e sobre tensão; Posicionamento: fixada na parte dianteira, esquerda e/ou direita. Os equipamentos não poderão gerar ruídos eletromagnéticos ou qualquer outra forma de sinal, que interfiram na recepção dos transceptores (rádios) utilizados pelos condutores. **COMANDOS:** O comando de acionamento dos dispositivos deverá possuir duas teclas: Tecla dedicada ao sistema luminoso do tipo liga/desliga; Tecla de dois estágios que acione os dispositivos luminosos e acústicos simultaneamente. Marca: **FLASH** – Modelo: **MÓDULO UNICO**

- **02 (dois) Capacetes Modulares** com queixeira móvel, escamoteável e basculante; Marca: **TAURUS**, Modelo: **ZARREF CLASSIC**
- **Protetor do Motor:** em peça única, confeccionada em tubos metálicos de seção redonda, reforçado, com acabamento em pintura preto fosco ou no padrão original do quadro da motocicleta, onde será fixado. Possuirá formato trapezoidal, com laterais (arestas) formando ângulo de aproximadamente noventa graus, dobradas para trás, na direção do motor, envolvendo-o. A fixação ao quadro será através de parafusos, com no mínimo dois pontos de apoio.

PARÁ AMAZÔNIA SOLUÇÃO LTDA – EPP  
CNPJ nº 83.356.071/0001-59 – Inscrição Estadual nº 15.171.387-1  
Trav. Quatorze março nº 410 – Bairro Umarizal  
Telefone (091) 3231-2063 E-mail: [paraamazonia@yahoo.com.br](mailto:paraamazonia@yahoo.com.br)  
CEP 660050-430 – Belém – PA





Pará  
Amazônia

<ul style="list-style-type: none"><li>◦ <b>Dispositivo contra "linha de pipa:</b> equipamento de proteção para a integridade física do piloto, constituído de vareta telescópica, com cerca de 01 (um) metro de comprimento, confeccionado de material resistente e flexível, com sistema que permita o corte da linha. Deverá ser instalada no centro do guidão ou da carenagem da motocicleta, próximo à base do espelho retrovisor, de sorte a não causar ferimentos ao piloto em caso de choque ou colisão dianteira do veículo.</li><li>◦ <b>Bauleto/Baú:</b> de 45 Litros, na cor preta, com sinalizador simples na cor vermelha e fechadura com chave.</li></ul> <p>Marca: <b>HONDA</b> Modelo: <b>XRE 300 ABS</b> Ano/modelo: <b>2019/2019</b> Cor: <b>BRANCA</b> Prazo de garantia: <b>03 ANOS</b> <b>Fabricante: MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTD</b> Procedência: <b>MANAUS – AM – BRASIL</b></p>				
--	--	--	--	--

#### 02 – CONDIÇÕES GERAIS DA PROPOSTA:

Valor total da proposta: **R\$ 270.016,00 (duzentos e setenta mil e dezesseis reais)**

Condições de pagamento: **A vista/Nota de Empenho;**

Prazo de Entrega: **Até 60 (sessenta) dias, a contar do recebimento da Nota de Empenho;**

Local de entrega: **Marituba - PA;**

Validade da proposta: **60 (sessenta) dias, na forma da cláusula 6.2.4 do edital.**

#### 03 – DADOS DO FORNECEDOR:

**PARA AMAZONIA SOLUÇÃO LTDA – EPP**  
**TRAV. QUATORZE DE MARÇO N° 410 – BAIRRO UMARIZAL**  
**CEP 66.050-430 – BELÉM – PA**  
**CNPJ N° 83.356.071/0001-59**  
**INSCRIÇÃO ESTADUAL N° 15.171.387-1**  
**TELEFONE (091) 3231-2063**  
**E-MAIL: [paraamazonia@yahoo.com.br](mailto:paraamazonia@yahoo.com.br) ou [comercial@paraamazonia.com.br](mailto:comercial@paraamazonia.com.br)**

#### 04 – DADOS BANCÁRIOS:

**BANCO: BRADESCO**  
**AGENCIA: 0327-1**  
**CONTA CORRENTE: 3.639-0**  
**BENEFICIÁRIO: PARA AMAZONIA SOLUÇÃO LTDA - EPP**

**PARÁ AMAZÔNIA SOLUÇÃO LTDA – EPP**  
**CNPJ n° 83.356.071/0001-59 – Inscrição Estadual n° 15.171.387-1**  
**Trav. Quatorze março n° 410 – Bairro Umarizal**  
**Telefone (091) 3231-2063 E-mail: [paraamazonia@yahoo.com.br](mailto:paraamazonia@yahoo.com.br)**  
**CEP 660050-430 – Belém – PA**



**05 – DADOS PARA CONTATO E ASSINATURA DE CONTRATOS:**

MARIA VILMA DA SILVA COSTA  
BRASILEIRA, CASADA, EMPRESARIA  
RUA ENG° FERNANDO GUILHON N° 1703 – ED. SPORTS GARDEN, APARTAMENTO 3102  
BAIRRO BATISTA CAMPOS  
CEP 66.033-310 – BELÉM – PA.  
C. IDENTIDADE RG n° 5.252.344/SSP-PA  
CPF n° 151.811.622-15  
E-mail: [paraamazonia@yahoo.com.br](mailto:paraamazonia@yahoo.com.br) ou [comercial@paraamazonia.com.br](mailto:comercial@paraamazonia.com.br)  
Telefones: (091) 3231-2063 / 98295-6316

Belém-PA, 03 de abril de 2019.

Tiago de Sousa Campos  
Gestor Comercial  
C. Identidade RG n° 032779822007-5-SSP/MA  
CPF/MF n° 005.674.781-06

---

PARÁ AMAZÔNIA SOLUÇÃO LTDA – EPP  
CNPJ n° 83.356.071/0001-59 – Inscrição Estadual n° 15.171.387-1  
Trav. Quatorze março n° 410 – Bairro Umarizal  
Telefone (091) 3231-2063 E-mail: [paraamazonia@yahoo.com.br](mailto:paraamazonia@yahoo.com.br)  
CEP 660050-430 – Belém – PA



Luis Gonzaga Maués &lt;comprasmarituba@gmail.com&gt;

---

**Motocicleta**

1 mensagem

25 de abril de 2019 11:17

**Luis Gonzaga Maués** <comprasmarituba@gmail.com>  
Para: Oduvaldo Costa <dudu292001@gmail.com>

Bom dia,

A prefeitura Municipal de Marituba, através do Coordenadoria de Compras vem solicitar Cotação de Preços.

**OBJETO:** Aquisição de veículos (tipo motocicleta), destinados à Guarda Municipal – GMARI e a Diretoria de Trânsito - Diretran, da Secretaria Municipal de Segurança Pública e Mobilidade Urbana - SEGMOB.

Qualquer informação entre em contato (91)3256-2100 ramal 208, (91) 992795470, (91) 981368937

Peço que acuse o recebimento deste e-mail.

Atenciosamente,

Gonzaga - Coordenadoria de Compras

**Motocicleta.docx**

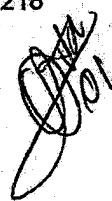
1219K

Marabá-PA, 02 de Maio de 2019,

A  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MARITUBA  
Setor Compras  
Conforme solicitado segue abaixo:

ITEM	QTD	ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS DO OBJETO	PREÇO UNIT	PREÇO TOTAL
01	08	<p><b>CATEGORIA: MOTOCICLETA</b></p> <p><b>MODELO: XR300 FAB: 2019 - ZERO KM MARCA: HONDA</b></p> <p><b>COR: Branco Sólido, com Grafismo da Guarda Municipal ou Diretran e da Prefeitura de Marituba</b></p> <p><b>CAPACIDADE: 02 Passageiros</b></p> <p><b>PESO (Kg): Até 155</b></p> <p><b>COMBUSTÍVEL: Gasolina e Álcool</b></p> <p><b>POTÊNCIA MÍNIMA (cv @ RPM): 25 cv @ 7.500 rpm</b></p> <p><b>CILINDRADA MÍNIMA (m³): 290 cc</b></p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Motor: DOHC, monocilíndrico, 4 tempos, arrefecido a ar;</li> <li>• Transmissão: 5 (cinco) velocidades;</li> <li>• Sistema de partida: Elétrico;</li> <li>• Sistema de Alimentação: Injeção Eletrônica;</li> <li>• Suspensão: Garfo Telescópico (dianteira) / Pro Link (traseira);</li> <li>• Freios: Disco (dianteiro e traseiro), com ABS;</li> <li>• Pneus: 90/90 - 21, na Dianteira; e 120/80 - 18, na Traseira;</li> <li>• Dimensões: 2,15 m, mínimo de comprimento; 1,15 m, de altura máxima;</li> <li>• Distância mínima do solo: 250 mm;</li> <li>• Capacidade mínima do Tanque: 13 litros.</li> <li>• Emplacamento, que deverá ser realizado pela CONTRATADA, sem ônus para a CONTRATANTE;</li> <li>• Capacetes</li> </ul> <p><b>ACESSÓRIOS:</b></p> <p>Painel Digital; GPS; Rádio comunicador veicular (HT) com frequência digital; Kit Sinalizador Acústico e Visual; Rastreador; 02 (dois) Capacetes Modulares com queixeira móvel, escamoteável e basculante; Retrovisor Duplo; Protetor do Motor: em Deca única, confeccionada em tubos metálicos de seção redonda, reforçada, com acabamento em pintura preto fosco ou no padrão original do quadro da motocicleta, onde será fixado. Possuirá formato trapezoidal, com laterais (arestas) formando ângulo de aproximadamente noventa graus, dobradas para trás, na direção do motor, envolvendo-o. A fixação ao quadro será através de parafusos, com no mínimo dois pontos de apoio. Dispositivo contra "linha de pipa": equipamento de proteção para a integridade física</p>	R\$ 29.500,00	R\$ 236.000,00

Zucavel Zucatelli Veículos Ltda.  
CNPJ. 05.147.384/0001-93 – Insc. Est. 15.113.585-1, Insc. Mun. 30696  
Rod. Pa-150 Km 03 – Nova Marabá – Marabá/PA - Fone: (94) 2101-1220 - Fax: (94) 2101-1218  
E-Mail: licitacao@zucatelli.com.br





Grupo Zucatelli  
0800 723 1220

	do piloto, constituído de vareta telescópica, com cerca de 01 (um) metro de comprimento, confeccionado de material resistente e flexível, com sistema que permita o corte da linha. Deverá ser instalada no centro do guidão ou da carenagem da motocicleta, próximo à base do espelho retrovisor, de sorte a não causar ferimentos ao piloto em caso de choque ou colisão dianteira do veículo. Baulete/Baú: de 45 litros, na cor Direta, com sinalizador simples na cor vermelha e fechadura com chave.		
Valor Total R\$ 236.00,00			

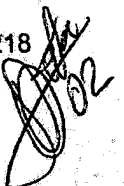
Declaramos que estão inclusos todos o impostos, tais como previdenciários, trabalhista, frete e outros insumos

Atenciosamente,



ZUCAVEL ZUCATELLI VEÍCULOS LTDA.  
CNPJ. 05/147.384/0001-93  
ODOVALDO LIMA DA COSTA  
CPF: 648.276.072-49  
RG: 3065832 SSP/PA  
Por Procuração  
E-mail:  
Fone: 94 2101 1239 Fax: 94 2101 1277  
Cel: 91-99333 4780 Cel: (91) 980216068

Zucavel Zucatelli Veículos Ltda.  
CNPJ. 05.147.384/0001-93 – Insc. Est. 15.113.585-1, Insc. Mun. 30696  
Rod. Pa-150 Km 03 – Nova Marabá – Marabá/PA - Fone: (94) 2101-1220 - Fax: (94) 2101-1218  
E-Mail: licitacao@zucatelli.com.br





Luis Gonzaga Maués &lt;comprasmarituba@gmail.com&gt;

**Motocicleta**

1 mensagem

25 de abril de 2019 11:33

Luis Gonzaga Maués <comprasmarituba@gmail.com>  
Para: marituba.honda@revemar.com.br

Bom dia,

A prefeitura Municipal de Marituba, através do Coordenadoria de Compras vem solicitar Cotação de Preços.

**OBJETO:** Aquisição de veículos (tipo motocicleta), destinados à Guarda Municipal – GMARI e a Diretoria de Trânsito - Diretran, da Secretaria Municipal de Segurança Pública e Mobilidade Urbana - SEGMOB.

Qualquer informação entre em contato (91)3256-2100 ramal 208, (91) 992795470, (91) 981368937

Peço que acuse o recebimento deste e-mail.

Atenciosamente,

Gonzaga - Coordenadoria de Compras

---

 **Motocicleta.docx**  
1219K



Luis Gonzaga Maués &lt;comprasmarituba@gmail.com&gt;

---

**Motocicleta**

---

**Luis Gonzaga Maués** <comprasmarituba@gmail.com>  
Para: michell.carrera@revemar.com.br

25 de abril de 2019 11:15

Bom dia,

A prefeitura Municipal de Marituba, através do Coordenadoria de Compras vem solicitar Cotação de Preços.

**OBJETO:** Aquisição de veículos (tipo motocicleta), destinados à Guarda Municipal – GMARI e a Diretoria de Trânsito - Diretran, da Secretaria Municipal de Segurança Pública e Mobilidade Urbana - SEGMOB.

Qualquer informação entre em contato (91)3256-2100 ramal 208, (91) 992795470, (91) 981368937

Peço que acuse o recebimento deste e-mail.

Atenciosamente,

Gonzaga - Coordenadoria de Compras



**Motocicleta.docx**  
1219K



WPP Comércio de Motos Ltda.  
Trav. Padre Eutíquio nº 800-Campina  
CEP 66.013-090 – Belém – PA  
Fone: (91) 4009-6700  
Fax: (91) 4009-6738  
CNPJ: 06.928.571/0001-77  
Insc. Estadual: 15.240.156-3

Belém, 03 de abril de 2019.

À  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MARITUBA  
COORDENADORIA DE COMPRAS  
At.: Sr. Luís Gonzaga Mauães – Coordenadoria de Compras PMM

Ref.: PROPOSTA COMERCIAL

Atendendo solicitação de Vossa Senhoria; apresentamos PROPOSTA DE PREÇOS para o fornecimento de motocicletas HONDA Adaptadas Viatura Operacional, conforme especificações, preços e condições abaixo:

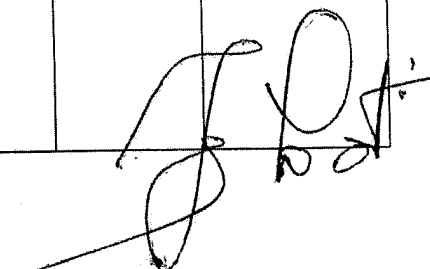
01 – PRODUTO:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QDE	PREÇO UNIT. R\$	VALOR TOTAL R\$
01	<p>VEICULO MOTOCICLETA, TIPO ON-OFF-ROAD, MODELO/FAB: 2019 - ZERO KM, COR: Branco Sólido, com Grafismo da Guarda Municipal ou Diretran e da Prefeitura de Marituba, CAPACIDADE: 02 Passageiros, PESO (Kg): Até 155, COMBUSTÍVEL: Gasolina e Álcool, POTÊNCIA MÍNIMA (cv @ RPM): 25 cv @ 7.500 rpm, CILINDRADA MÍNIMA (m3): 290 cc, CARACTERÍSTICAS: Motor: DOHC, monocilíndrico, 4 tempos, arrefecido a ar; Transmissão: 5 (cinco) velocidades; Sistema de partida: Elétrico; Sistema de Alimentação: Injeção Eletrônica; Suspensão: Garfo Telescópico (dianteira) / Pro Link (traseira); Freios: Disco (dianteiro e traseiro), com ABS; Pneus: 90/90 - 21, na Dianteira; e 120/80 - 18, na Traseira; Dimensões: 2,15 m, mínimo de comprimento; 1,15 m, de altura máxima, Distância mínima do solo: 250 mm; Capacidade mínima do Tanque: 13 litros. Emplacamento, que deverá ser realizado pela CONTRATADA, sem ônus para a CONTRATANTE; Capacetes; ACESSÓRIOS: Painel Digital; Retrovisor Duplo.</p> <p>ACESSÓRIOS:</p> <ul style="list-style-type: none"><li><b>SISTEMA DE SINALIZAÇÃO VISUAL:</b> Composto por 6 mini sinalizadores com aro de acabamento na cor cromada, sincronizados face a face, sendo cada mini sinalizador composto por 3 LED's de alta potência (1W) nas cores vermelho rubi ou cristal. Dotado de lentes difusoras em plástico de engenharia com resistência automotiva e alta visibilidade. Sinalizadores vermelhos com comprimento de onda de 620 a 630 nm, categoria AllnGap e intensidade luminosa mínima de 200 lumens. Mini sinalizador frontal superior com: 2 (duas) unidades em formato triangular, LED's vermelho rubi, fixados nas hastes dos retrovisores. Mini sinalizador traseiro com: 4(quatro) unidades em formato linear com aro de acabamento na cor cromada, LED's vermelho rubi, fixados na parte traseira do bagageiro. Sinalizadores visuais controlados por circuitos eletrônicos, dotados de micro-controladores que permitam a geração de lampejos luminosos de alta frequência. Gerenciamento da corrente elétrica aplicada nos LED's através de modulação P.W.M. Acionamento através de chave seletora preferencialmente iluminada instalada do lado esquerdo do painel da motocicleta, que permita o acionamento em separado dos sistemas de sinalização visual e sonoro. O equipamento deverá</li></ul>	08	32.645,00 (trinta e dois mil e seiscentos e quarenta e cinco reais)	261.160,00 (duzentos e sessenta e um mil e cento e sessenta reais)



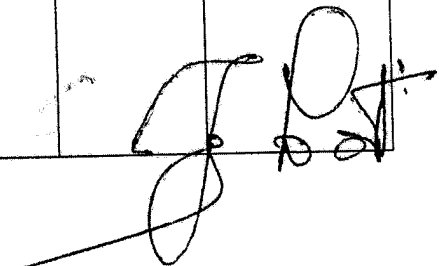
possuir sistema de gerenciamento de carga automático, gerenciando a carga da bateria quando o veículo estiver com o motor desligado, desligando o sinalizador se necessário, evitando assim o descarregamento excessivo da bateria e possíveis falhas no acionamento do motor. Deverá ainda possuir consumo em stand-by inferior a 1mA.

- **SINALIZADOR ACÚSTICO:** Sinalizador modelo sirene fixada na parte dianteira, no protetor do motor, com as seguintes características: Tipo eletrônica, com no mínimo de três tipos de tons de alerta. Corpo único, com amplificador incorporado à unidade sonofletora, confeccionado em policarbonato, alumínio ou nylon com fibra de vidro, com alta resistência a impactos e ao calor, à prova de água e outras intempéries. Potência não inferior a 30 W, com pressão sonora a 01 (um) metro de no mínimo 100 dB. Peso não superior a 1,2 Kg. Prescrições diversas: Os sinalizadores direcionais (piscas ou setas) originais da motocicleta não poderão ser encobertos ou suprimidos. O acionamento dos sinalizadores deve ser feito por meio de chaves tipo micro tátil ou interruptores de auto-relevo, em cores variadas, instalados do lado esquerdo do painel da motocicleta, permitindo o acionamento independente do sistema acústico (de forma contínua e intermitente) e do sistema de sinalização visual. O botão de acionamento da buzina deverá ser mantido, preservando a sua função original.
- **RÁDIO COMUNICADOR VEICULAR (HT) COM FREQUÊNCIA DIGITAL;** Marca: HYTERA, Modelo: PD406. Especificações detalhadas conforme Ficha Técnica em anexo.
- **RASTREADOR:** com módulo receptor de alta sensibilidade dotado de tecnologia GPS integrado. Marca: Multi Portal – Modelo: RST-MINI. Especificações detalhadas conforme Ficha Técnica em anexo.
- **CAPACETES:** Serão entregues 02 (dois) capacetes por motocicleta, tipo Modular- Queixeira Móvel / Escamoteável / Basculante certificado conforme NBR 7471:2001 com as seguintes especificações: Peso Aproximado: 1700g. Dimensões Externas: 265 X 268 X 350 mm (Altura X Largura X Comprimento). Casco Externo: Superfície com inversão de curvatura, injetado em ABS (Acrilonitrila, Butadieno, Estireno). Casco Interno: Moldado em EPS (Poliestireno Expandido – Isopor), possuindo dupla densidade, através da inserção de topini exclusivo, proporcionando uma maior absorção de impacto. Acabamento Interno: Forração removível e lavável, confeccionada através de sistema exclusivo, que proporciona uma melhor acoplagem dos elementos que compõe a forração quando de sua retirada e ou colocação, revestimento em tecido pluma (cinza) e detalhes em tecido preto especial com poros acoplados em Poliuretano (todos antialérgicos e com maior densidade), juntamente com forrações laterais especiais (bochecheiras) confeccionadas em espuma de Poliuretano D26 revestidas com tecido pluma cinza e detalhes em preto. Cinta



Jugular: Cadarço específico com trama e urdume específicos para aplicação, com a largura de 22,00 mm, revestido em tecido Pluma (preto) acoplados com a espuma de poliuretano; fecho engate rápido com ajuste micrométrico e Anel Antifurto. Viseira Externa: Injetada em Policarbonato cristal, tendo espessura de 2,0 mm, dupla curvatura, sistema de acionamento manual através de 04 (quatro) estágios e fácil remoção através de sistema de engate rápido. Viseira Interna: Injetada em Policarbonato fumê ou cristal, tendo espessura de 2,00 mm, dupla curvatura e sistema de acionamento manual. Queixeira: injetada em ABS (Acrinolitrla, Butadieno, Estireno), com sistema Basculante (INPI), sistema de acionamento modular escamoteável, com apenas um botão central, que facilita e agiliza a abertura (pelo usuário), travas elaboradas com a combinação de polímeros que garantam maior resistência e vedação aumentando a vida útil do equipamento. Sistema de Ventilação: Ventilação posicionada na parte superior do capacete, com abre/fecha, direcionando o ar externo para a superfície interna, ventilação frontal inferior (na queixeira), com abre/fecha, de fácil acionamento (facilita e melhora a respiração do usuário e diminui a possibilidade de embaçamento da viseira). Acabamento Externo: Adesivos decorativos em vinil ou decal, e adesivos retro refletivos na parte frontal, lateral e traseira. Tamanhos: 58 e 60.

- **PROTETOR DO MOTOR:** Em peça única, confeccionada em tubos metálicos de seção redonda, reforçado, com acabamento em pintura preto fosco ou no padrão original do quadro da motocicleta, onde será fixado. Possuirá formato trapezoidal, com laterais (arestas) formando ângulo de aproximadamente noventa graus, dobradas para trás, na direção do motor, envolvendo-o. A fixação ao quadro será através de parafusos, com no mínimo dois pontos de apoio.
- **DISPOSITIVO CONTRA "LINHA DE PIPA":** Equipamento de proteção para a integridade física do piloto, constituído de vareta telescópica, com cerca de 01 (um) metro de comprimento, confeccionado de material resistente e flexível, com sistema que permita o corte da linha. Deverá ser instalada no centro do guidão ou da carenagem da motocicleta, próximo à base do espelho retrovisor, de sorte a não causar ferimentos ao piloto em caso de choque ou colisão dianteira do veículo. **DISPOSIÇÕES GERAIS:** O acionamento do sistema de sinalização deverá ser feito por meio de interruptores de corpo plástico ou similar, em cores variadas, instalados do lado esquerdo do painel da motocicleta, que permitam o acionamento independente do sistema acústico (de forma contínua e intermitente) e do sistema de sinalização visual. O botão de acionamento da buzina deverá ser mantido, preservando a função original.
- **BAULETE/BAÚ:** de 45 Litros, na cor preta, com sinalizador simples na cor vermelha e fechadura com chave.
- **GRAFISMO:** Os veículos serão entregues, plotados conforme layout e orientação da SEGMOB com as logomarcas da GIMARI e





**WPP Comércio de Motos Ltda.**  
Trav. Padre Eutíquio nº 800–Campina  
CEP 66.013-090 – Belém – PA  
Fone: (91) 4009-6700  
Fax: (91) 4009-6738  
CNPJ: 06.928.571/0001-77  
Insc. Estadual: 15.240.156-3

da DIRETRAN.			
Marca: <b>HONDA</b>			
Modelo: <b>XRE 300 ABS</b>			
Ano/modelo: <b>2019</b>			
Prazo de Garantia: <b>03 ANOS</b>			
Fabricante: <b>MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA</b>			

## 02 – CONDIÇÕES GERAIS DA PROPOSTA:

Valor da Proposta: R\$ 261.160,00 (duzentos e sessenta e um mil e cento e sessenta reais).  
Pagamento: A vista ou até 20 (vinte) dias através de Nota de Empenho.  
Prazo de entrega: Até 90 (noventa) dias a contar do recebimento da Nota de Empenho.  
Local de entrega: Belém – PA.  
Garantia: **03 (TRÊS) ANOS; OBSERVADAS AS NORMAS DE GARANTIA ESTABELECIDAS PELO FABRICANTE, CONFORME MANUAL DE GARANTIA.**  
Validade da proposta: 30 (trinta) dias a contar desta data (preços sujeitos a reajuste).

## 03 – DADOS DO FORNECEDOR:

WPP COMÉRCIO DE MOTOS LTDA  
TRAV. PADRE EUTÍQUIO, 800 - CAMPINA  
CEP 66.013 -090 – BELÉM – PA  
FONE: (91) 4009-6700 – FAX: (91) 4009-6738  
CNPJ Nº 06.928.571/0001-77  
INSCRIÇÃO ESTADUAL Nº 15.240.156-3

## 04 – DADOS DO FABRICANTE:

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA  
RUA JURUÁ, 160 – DISTRITO INDUSTRIAL  
CEP 69.075-120 – MANAUS – AM  
CNPJ Nº 04.337.168/0001-48

Atenciosamente.

  
Juracy Martins Costa  
Gerente de Vendas Especiais